



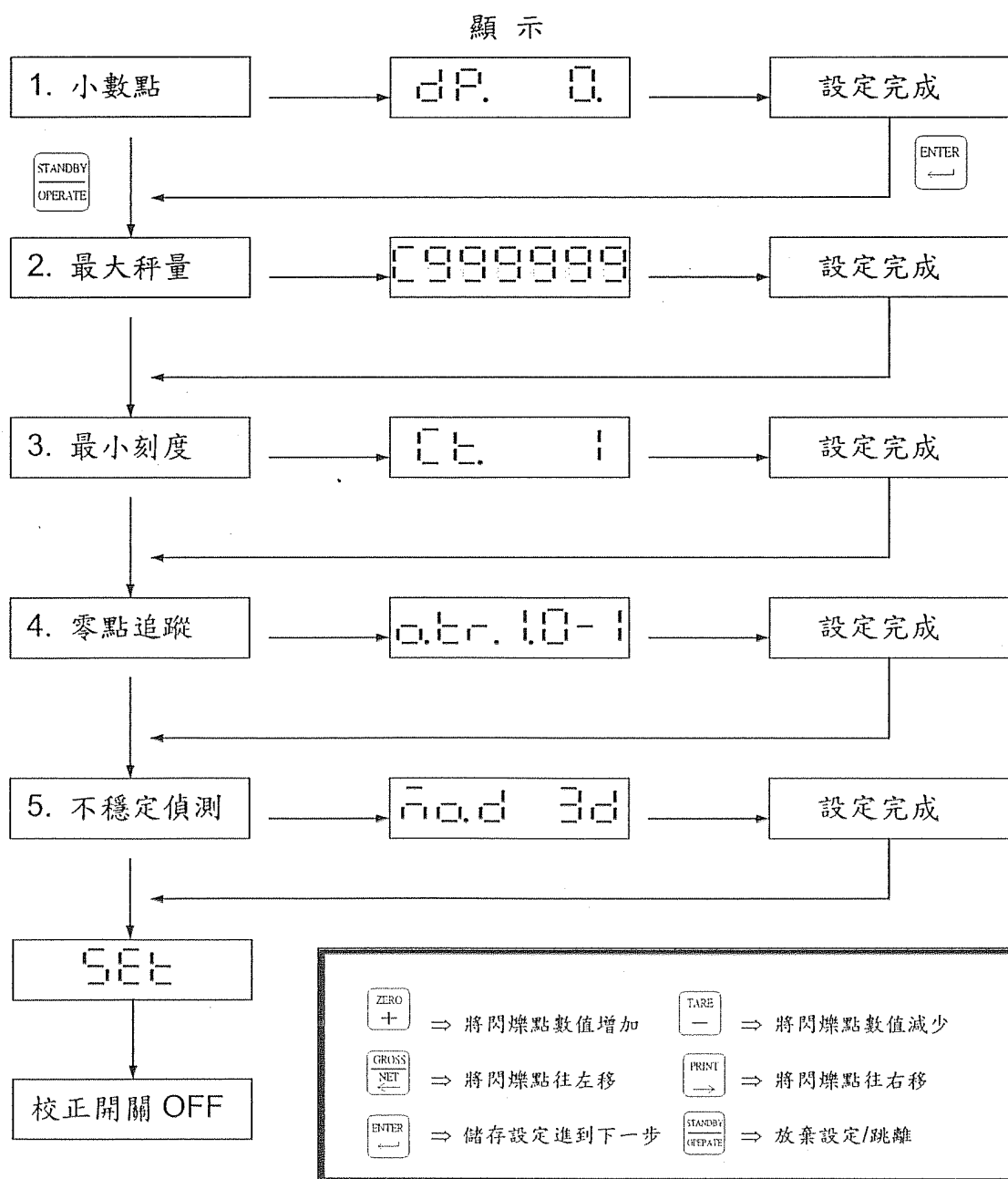
第五章 秤量校正

5-1 參數設定

將校正開關撥至 ON，顯示幕出現 **Set** 字樣，

按 **F0** 鍵後，顯示幕出現 **Par**，即開始進入第一項設定。

流程：利用本頁下方各項按鍵，選擇適當的設定。詳細項目說明可參考下一頁。





設定說明

1) 小數點

設定重量顯示方式，分別可設定 0, 0.0, 0.00, 0.000, 0.0000 共 5 種方式。

2) 最大秤量

根據小數點的設定，可設定最大秤量由 99.9999 至 999999。

3) 最小刻度

設定最小的顯示刻度，可設定 1、2、5、10、20、50，此設定與最大秤量、小數點設定及使用需求等因素有關。如：最大秤量 150kg，小數點設定 3 位數 0.000，若精度需求須至 1/30,000，則最小刻度為 5。

最大秤量	最小刻度	精度
100,000g	10	1/10,000
800,000g	50	1/16,000

4) 零點追蹤

顯示	刻度 / 時間
o.t.r. 1.0-1	1 D / 1 sec
o.t.r. 2.0-1	2 D / 1 sec
o.t.r. 3.0-1	3 D / 1 sec
o.t.r. 4.0-1	4 D / 1 sec
o.t.r. 1.0-2	1 D / 2 sec
o.t.r. 2.0-2	2 D / 2 sec
o.t.r. 3.0-2	3 D / 2 sec
o.t.r. 4.0-2	4 D / 2 sec
o.t.r. no	無零點追蹤

5) 不穩定偵測

顯示	刻度 / 時間
no.d 1d	1 D / sec
no.d 2d	2 D / sec
no.d 3d	3 D / sec
no.d 4d	4 D / sec
no.d 5d	5 D / sec
no.d no	不偵測

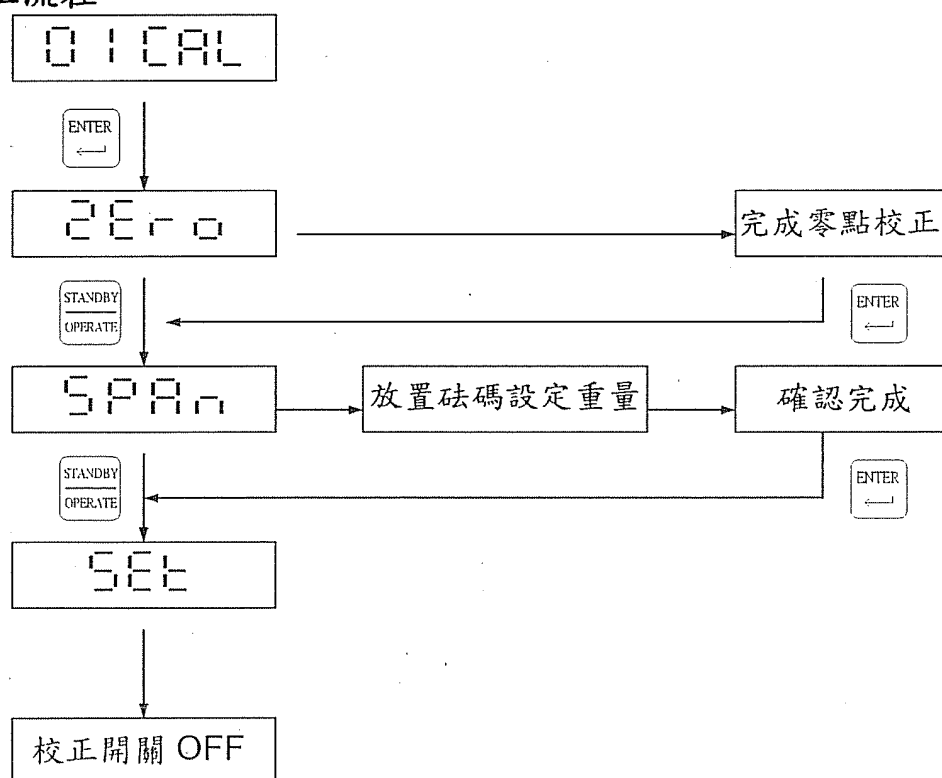
5-2 校正設定

校正前，請先開機預熱 15 ~ 30 分鐘。

將校正開關撥至 ON，顯示幕出現 **Set** 字樣，

按 **CAL** 鍵後，顯示幕出現 **01CAL** 即開始進入校正程序。

重量校正流程



5-2-1 零點校正

- 請確定秤台上無任何物品，待系統穩定後按 **ENTER** 鍵，顯示幕出現“.....”約 5 秒後完成。
- 如果想跳過零點校正，按 **STANDBY OPERATE** 鍵即可。

5-2-2 重量校正

- 將已知正確重量之物品置於秤台上，並將重量值由前面板輸入，待系統穩定後，按 **ENTER** 鍵顯示幕出現“.....”約 5 秒後完成。
- 如果想跳過重量校正，按 **STANDBY OPERATE** 鍵即可。

5-2-3 線性校正

作線性校正之前需先完成“零點校正”及“重量校正”。

將校正開關撥至 ON

988

按  鍵

00 000

利用  鍵切換至線性校正功能

00 000

按  鍵

12 00

依需求利用   鍵，
可任意選擇校正點(1P ~ 5P)

00 ⇒ 此校正點無設定值
988 ⇒ 此校正點有設定值

選擇校正點並放上校正重量砝碼後，按  鍵

00000000

顯示區顯示目前之重量值，
且全部數字閃爍。

按  鍵

00000000

按  鍵

00000000

輸入正確之重量值

00000000

按  鍵

00000000

穩定後，顯示區顯示修正後之重量值

00000000

按  鍵

12 988

完成第一個校正點之設定

可繼續作另一個校正點之設定

或按  鍵，離開線性校正模式

於校正過程中，若出現 000.X 字樣，請參考錯誤訊息說明。

	⇒ 將閃爍點數值增加
	⇒ 將閃爍點數值減少
	⇒ 將閃爍點往左移
	⇒ 將閃爍點往右移
	⇒ 儲存設定
	⇒ 放棄設定/跳離



第八章 功能明細表

8-1 一般功能

項目	功能	設 定 值				出廠 設定值
		參數	說明			
FUNC. 0	重量不穩定時 扣重及歸零功能	0	有動作			0
		1	無動作			
FUNC. 1	毛重為負值時 扣重功能	0	有動作			0
		1	無動作			
FUNC. 2	按鍵功能	0000 ↓ 1111	0	ON	0000 由左至右所對應之按鍵	0000
			1	OFF	為    	
FUNC. 3	開機歸零功能	0	關			0
		1	開			
FUNC. 4	零點範圍	0D ↓ 9D	重量值進入此範圍內 ±(設定值×最小刻度)時， 皆顯示“0”			0
FUNC. 5	濾波強度	0 ↓ 5	數值愈大,其過濾強度愈大。 設定值=0 時，為自動調整模式。			2
FUNC. 6	AD 取樣頻率	0	無限制			2
		1	20 次/sec			
		2	10 次/sec			
		3	5 次/sec			
FUNC. 7	顯示更新頻率	0	無限制			1
		1	20 次/sec			
		2	10 次/sec			
		3	5 次/sec			
		4	1 次/2sec			



8-2 OP-01, OP-06, OP-07 串列輸出入介面功能

項目	功能	設 定 值			出廠 設定值
		參數	說明		
FUNC. 60	資料型態	0	同顯示		0
		1	毛重		
		2	淨重		
		3	扣重		
FUNC. 61	傳輸方式	0	連續傳送		0
		1	自動傳送		
		2	按  鍵傳送		
		3	命令模式 (無地址)		
		4	命令模式 (有地址)		
FUNC. 62	傳輸速度	0	1200		1
		1	2400		
		2	4800		
		3	9600		
		4	19200		
FUNC. 63	同位元 位元長度 停止位元	0	N、8、1	無同位元、8 位元長、1 停止位元	2
		1	O、7、1	奇同位元、7 位元長、1 停止位元	
		2	E、7、1	偶同位元、7 位元長、1 停止位元	
FUNC. 64	單位	0	無		1
		1	kg		
		2	g		
		3	t		
		4	lb		
FUNC. 65	不穩定 或超出 最大秤量	0	繼續輸出		0
		1	停止輸出		
FUNC. 66	自動傳輸 條件	0	正 (大於 +5D)		0
		1	正/負 (大於 +5D, 小於 -5D)		
FUNC. 67	命令地址	00 ↓ 99	當 FUNC. 61 設定為 4 時, 會使用此地址		0
FUNC. 68	輸出格式	0	標準格式		0
		1	UMC 600		
FUNC. 69	傳輸次數	0	不限制		4
		1	1 次/秒		
		2	2 次/秒		
		3	5 次/秒		
		4	10 次/秒		
		5	20 次/秒		
FUNC. 70	輸出狀態	0	關閉 RS422/485		0
		1	開始 RS422/485		



8-3 OP-02 BCD 並列輸出介面功能

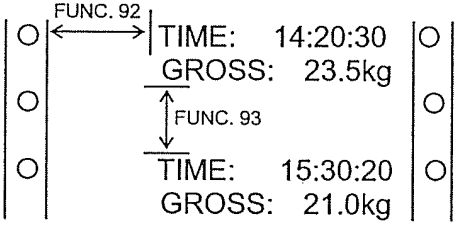
項目	功能	設 定 值		出廠 設定值
		參數	說明	
FUNC. 80	資料型態	0	同顯示	0
		1	毛重	
		2	淨重	
FUNC. 81	傳輸方式	0	連續傳送	0
		1	自動傳送	
		2	按  鍵傳送	
FUNC. 82	輸出資料 邏輯	0	正邏輯	0
		1	負邏輯	
FUNC. 83	Data ready 信號邏輯	0	正邏輯	0
		1	負邏輯	

8-4 OP-03 電流/電壓輸出介面功能

項目	功能	設 定 值		出廠 設定值
		參數	說明	
FUNC. 85	資料型態	0	同顯示	0
		1	毛重	
		2	淨重	
FUNC. 86	低點重量值	000000 ↓ 999999	當重量值到達 FUNC. 86 設定點， 其電流輸出為 FUNC. 87 所設定之數值。	0
FUNC. 87	低點電流值	0.0 mA ↓ 20.0 mA		
FUNC. 88	高點重量值	000000 ↓ 999999	當重量值到達 FUNC. 88 設定點， 其電流輸出為 FUNC. 89 所設定之數值。	16000
FUNC. 89	高點電流值	0.0 mA ↓ 20.0 mA		



8-5 OP-05 並列列表機介面功能

項目	功能	設 定 值		出廠 設定值
		參數	說明	
FUNC. 90	資料格式	0 ↓	選擇列印格式	0
FUNC. 91	輸出方式	0	按  鍵傳輸	0
		1	自動 / 按  鍵傳輸	
FUNC. 92	列表紙左邊 空白寬距	0 ~ 80 (字元)		0
FUNC. 93	每一筆資料 間隔距	0 ~ 80 (LF)		5
FUNC. 94	材料編號	000000 ↓ 999999	材料編號於列印時， 均保持為所設定之數值。	0
FUNC. 95	序號	00000 ↓ 65535	序號於列印時，將會逐筆加 1， 當重新開機或列印總重後，會重置。	1
FUNC. 96	單位	0	無	1
		1	kg	
		2	g	
		3	t	
		4	lb	
FUNC. 98	日期設定	2000 年 ↓ 2099 年		
FUNC. 99	時間設定	00:00:00 ↓ 23:59:59		