

5、重量校正

AC-9001⁺重量顯示儀表是將荷重元輸入電壓與標準重量轉換為實際顯示值。
重量校正是將儀表調整為正確重量顯示值的手續。

5-1 重量校正前準備工作

步驟 1. 重量校正中請保持以下狀態

- ☐ 維持固定溫度，穩定交流電源及穩定的荷重元激發電壓
- ☐ 避免陽光直接照射儀表
- ☐ 避免強大磁場之環境

步驟 2. 開啟螢光管並暖機約 10 分鐘

5-2 進入重量校正模式

一般校正模式

步驟 1. 將前面板校正開關蓋打開 ，將 SW ON .

步驟 2. (有密碼) 螢光管顯示 ，輸入 6 位數密碼，按 .

鍵進入

 CAL.

重量校正模式。

(無密碼) 螢光管顯示

 CAL.

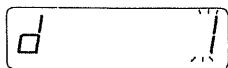
，隨即螢光管顯示

 d

 I

。

步驟 3.

 d

最小刻度選擇 1.2.5.10.20.50，使用

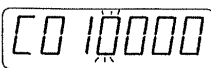


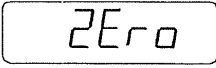
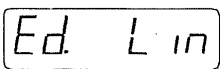
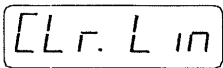
 ZERO

鍵，選擇最小刻度，確認後按



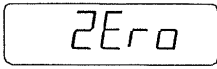
鍵。

步驟 4.  隨即顯示 ，使用   鍵，改變最大秤量，確認後按  鍵。

步驟 5.  : 零點校正
 : 跨距校正
 : 5 點線性校正
 : 清除各單點校正值

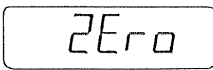
利用   鍵，按  進入此四項功能

※ P.S. 初次使用必須先完成 ZERO 與 SPAN 之校正，方可使用 5 點線性校正。(5 點線性校正，以初次之 ZERO 與 SPAN 為基礎)

步驟 6 進入  零點校正，(移除秤台上雜物，等待 MD 指示燈熄

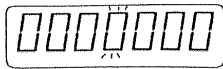
滅)。按  鍵，螢光管顯示上一次記憶體所記憶之零點值，並全部閃

爍。按  鍵，開始零點校正，螢光管顯示 。約 5

秒後，零點校正完成，螢光管顯示 ，利用   鍵，選擇至

 按  鍵，選擇至

步驟 7 進入  重量校正，螢光管顯示上一次記憶體所記憶之重量

值，並全部閃爍。按  鍵，螢光管顯示 ，使用



鍵，輸入正確砝碼值，置入標準砝碼，等

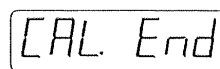


待 MD 指示燈熄滅，按 鍵，顯示燈管全部閃爍，約 5 秒後，停止

閃爍。且顯示更新為目前校正值。



步驟 8. 按 鍵回復校正選項。將 SW OFF。顯示燈顯示



結束校正程序，恢復一般秤重狀態。

6、功能設定

本儀表之功能參數設定計有如下：

一般功能		F01 ~ F13
RS-232C & Current Loop	(標準配備)	F20 ~ F22
Parallel BCD Output	(選用品)	F30 ~ F33
RS-232C & Current Loop	(選用品)	F40 ~ F44
RS-422/485	(選用品)	F40 ~ F44
Analog Output	(選用品)	F50 ~ F54
Parallel Printer Output	(選用品)	F60 ~ F68

以上功能參數儲存於 EEPROM，當 AC 電源拔除後，記憶永不流失。

6-1 功能參數修改、設定

步驟 1. 按  鍵，關閉螢光管顯示幕

步驟 2. 按住  鍵不放，再按  鍵，螢光管顯示幕顯示 
進入功能設定

步驟 3. 選擇功能使用以下按鍵

 鍵：移動閃爍位數向左

 鍵：閃爍位數數字增加 1

 鍵：閃爍位數數字遞減 1

 鍵：移動閃爍位數向右

 鍵：輸入確認

步驟 4. 改變參數內容使用以下按鍵



鍵：閃爍位數數字增加 1



鍵：閃爍位數數字遞減 1



鍵：輸入確認



步驟 5. 按 鍵，離開功能設定，約 3 秒後恢復重量顯示

6-2.功能設定參數內容

▣ 一般功能

* 出廠設定

項 目	參 數	說 明
F01 小數點位置	* 0	12345 無小數點
	1	1234.5 小數點 1 位數
	2	123.45 小數點 2 位數
	3	12.345 小數點 3 位數
F02 重量單位	* 0	kg 公斤
	1	g 公克
	2	t 噸
	3	Lb 磅
F03 數位濾波	* 0	自 動
	1	弱(濾波強度) 少(振動、干擾影響) 快(反應速度)
	2	↑
	3	↑
	4	↑
	5	↑
F04 歸零範圍	* 0	2%
	1	10%
	2	20%
	3	30%
	4	100%
		最大秤量之
F05 不穩定偵側	* 12	
F06 零點追蹤	* 12	
F07 按鍵功能	* 000000	0: 使用 1: 不使用 由左至右對應
F08 開機歸零	* 0	開機不歸零，顯示目前重量值
	1	開機歸零，超出 F04 設定，顯示 按 鍵恢復重量顯示
F09 重量不穩定 時扣重，歸零 鍵功能	* 0	與 鍵動作
	1	與 鍵不動作

項 目	參 數	說 明
F10 重量為負值時 扣重鍵功能	* 0	 鍵動作
	1	 鍵不動作
F11 資料自動 傳送條件	* 0	重量為正值時資料傳送
	1	重量為正值/負值時資料傳送
F12 自動傳送資 料允許刻度	* 5	0~255 刻度
F13 密碼	* 000000	密碼保護功能 1.重量校正 2.功能設定 F20~F68

□ RS-232C & Current loop (標準配備)

註：Current loop 為單向傳送

項 目	參 數	說 明
F20 通訊波特率 Baud Rate	0	600
	1	1200
	* 2	2400
	3	4800
	4	9600
F21 資料型態	* 0	同螢光管顯示
	1	毛 重
	2	扣 重
	3	淨 重
F22 資料輸出方式	* 0	重量資料連續傳送
	1	重量穩定後，資料自動傳送
	2	按  鍵傳送或 EXT. IN 5 傳送

☐ OP 03 Parallel BCD Output (選用品)

項 目	參 數	說 明
F30 資料型態	0	同螢光管顯示
	1	毛 重
	*2	扣 重
	3	淨 重
F31 資料輸出型態	*0	重量資料連續傳送
	1	重量穩定後，資料自動傳送
	2	按  鍵傳送或 EXT. IN 5 傳送
F32 Data Ready 信號邏輯	0	正邏輯
	*1	負邏輯
F33 資料輸出邏輯	0	正邏輯
	*1	負邏輯

☐ OP 01 RS-232 & 20mA Current Loop

OP02 RS-422/485 (選用品)

項 目	參 數	說 明
F40 通訊波特率 Baud Rate	0	600
	1	1200
	*2	2400
	3	4800
	4	9600
F41 資料型態	*0	同螢光管顯示
	1	毛 重
	2	扣 重
	3	淨 重
F42 資料輸出方式	*0	重量資料連續傳送
	1	重量穩定後，資料自動傳送
	2	按  鍵傳送或 EXT. IN 5 傳送
	3	命令模式 (不含位址)
	4	命令模式 (含位址)
F43 通訊協定	0	N.8.1
	1	O.7.1
	*2	E.7.1
F44 命令位址	*00	00~99

▣ OP 04 Analog Output (選用品)

項 目	參 數	說 明
F50 資料型態	0	同螢光管顯示
	1	毛 重
	* 2	淨 重
F51 重量值 (低點)	* 0	000000 999999
F52 電流輸出值 (低點)	* 4.0mA	0.0mA 20.0mA
F53 重量值 (高點)	* 10000	000000 999999
F54 電流輸出值 (高點)	* 20.0mA	0.0mA 20.0mA

▣ OP 05 Parallel Printer Output (選用品)

項 目	參 數	說 明
F60 印表格式	* 0	"STAR" SP2320 印表機 詳閱範例 1.
	1	"STAR" SP2320 印表機 詳閱範例 2.
	2	EZ2 特殊印表機 詳閱範例 3.
F61 印表方式	* 0	重量穩定後，自動列印資料
	1	按  鍵列印或 EXT. IN5 列印
F62 A 位置調整	* 0	詳閱範例 4.
F63 B 位置調整	* 5	詳閱範例 4.
F64 序號	* 1	00000~65535 開關機或列印總重量後，序號重置
F65 批號	* 0	000000~999999 開關機後，保留原設定
F66 日期格式	* 0	yy.mm.dd 年.月.日
	1	mm.dd.yy 月.日.年
	2	dd.mm.yy 日.月.年
F67 日期設定	2000 年 2099 年	年為西元年末兩位數，年/月/日
F68 時間設定	00:00:00 23:59:59	設定為 24 小時制，時：分：秒