

§ 3-4 參數設定明細表

卸下AC-9001外殼，如3-3節圖示，即可見指撥開關S1與S2，可依據本章節施行各種參數設定。

☐ S1-1,2,3

出廠設定：⊙

1	2	3	自動零點追蹤	
OFF	OFF	OFF	1.5刻度/2秒	⊙
ON	OFF	OFF	1.5刻度/秒	
OFF	ON	OFF	1.0刻度/2秒	
ON	ON	OFF	1.0刻度/秒	
OFF	OFF	ON	0.5刻度/2秒	
ON	OFF	ON	0.5刻度/秒	
OFF	ON	ON	無自動零點追蹤	
ON	ON	ON	無自動零點追蹤	

☐ S1-4

4	不穩定測試	
OFF	1刻度/秒	
ON	3刻度/秒	⊙

☐ S1-5,6,7

5	6	7	最小刻度	
OFF	OFF	OFF	1	⊙
ON	OFF	OFF	2	
OFF	ON	OFF	5	
ON	ON	OFF	10	
OFF	OFF	ON	20	
ON	OFF	ON	50	

☐ S1-8

8	開機方式	
OFF	斷電後需按  鍵始可開機	
ON	開機直接顯示重量值	⊙

☐ S2-1,2

1	2	小數點位置	
OFF	OFF	000000	⊙
ON	OFF	00000.0	
OFF	ON	0000.00	
ON	ON	000.000	

□ S2-3,4,5,6,7,8

3	4	5	6	7	8	最大秤重
OFF	OFF	ON	OFF	ON	OFF	300
OFF	OFF	OFF	ON	ON	OFF	400
OFF	OFF	ON	ON	ON	OFF	500
OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	ON	600
OFF	OFF	ON	OFF	OFF	ON	800
ON	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	1000
ON	OFF	ON	OFF	OFF	OFF	1200
ON	OFF	OFF	ON	OFF	OFF	1500
ON	OFF	ON	ON	OFF	OFF	2000
ON	OFF	OFF	OFF	ON	OFF	2500
ON	OFF	ON	OFF	ON	OFF	3000
ON	OFF	OFF	ON	ON	OFF	4000
ON	OFF	ON	ON	ON	OFF	5000
ON	OFF	OFF	OFF	OFF	ON	6000
ON	OFF	ON	OFF	OFF	ON	8000
OFF	ON	OFF	OFF	OFF	OFF	10000
OFF	ON	ON	OFF	OFF	OFF	12000
OFF	ON	OFF	ON	OFF	OFF	15000
OFF	ON	ON	ON	OFF	OFF	20000
OFF	ON	OFF	OFF	ON	OFF	25000
OFF	ON	ON	OFF	ON	OFF	30000
OFF	ON	OFF	ON	ON	OFF	40000
OFF	ON	ON	ON	ON	OFF	50000
OFF	ON	OFF	OFF	OFF	ON	60000
OFF	ON	ON	OFF	OFF	ON	80000
ON	ON	OFF	OFF	OFF	OFF	100000
ON	ON	ON	OFF	OFF	OFF	120000
ON	ON	OFF	ON	OFF	OFF	150000
ON	ON	ON	ON	OFF	OFF	200000
ON	ON	OFF	OFF	ON	OFF	250000
ON	ON	ON	OFF	ON	OFF	300000
ON	ON	OFF	ON	ON	OFF	400000
ON	ON	ON	ON	ON	OFF	500000

§ 3-5 重量校正【零點與重量值調整】

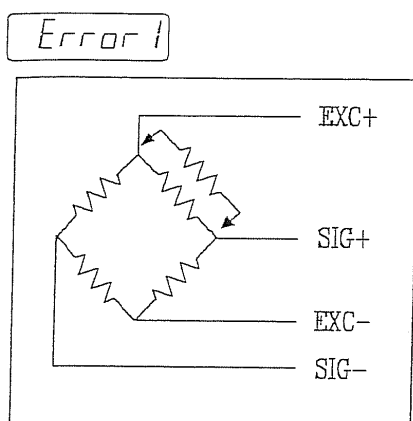
1)在未接電源的狀態下將後面板的滑動開關(S4)撥至ON位置，插上電源，此

時進入校正重量模式，顯示 CAL。

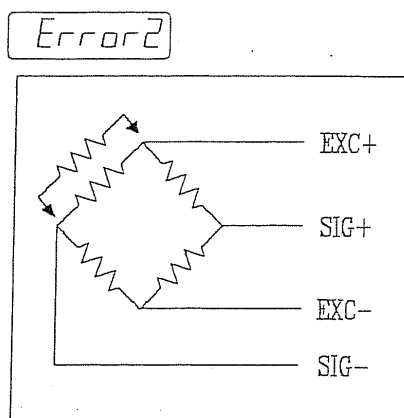
2)約二秒鐘後顯示 - - - 字樣，此時清除秤台雜物並注意 MD ▼ 指示燈

是否點亮，如重量穩定 MD ▼ 指示燈點亮，確認後按 STANDBY
OPERATE 鍵。

零點校正完成。



當在零點校正時，荷重元輸出過小，請於荷重元EXC+與SIG+兩端間跨接一金屬皮膜且低溫度係數之精密電阻 (50K Ω ~500K Ω)。



當在零點校正時，荷重元輸出過大，請於荷重元EXC+與SIG-兩端間跨接一金屬皮膜且低溫度係數之精密電阻 (50K Ω ~500K Ω)。

3)隨即出現 LSPAn 訊息，約二秒鐘燈管顯示 000000。

4)置入標準砝碼並利用 TARE
/ < ZERO
/ > GROSS
NET
+ 鍵，輸入標準砝碼重量值，確認無誤

後按 STANDBY
OPERATE 鍵。

Error3

當在零點校正時，已加電阻減小輸入電壓，請檢查荷重元連接器是否短路。

Error4

1. 當精度超過1/15000以上的設定，請改變最大秤量值或最小刻度於1/15000以下。
2. 重量校正時至少放置100個最小刻度以上之標準砝碼，否則會出現Error4錯誤訊息。

Error5

當荷重元的輸出電壓過小不能滿足砝碼值時顯示，請更換輸出電壓較大的荷重元，或加大最小刻度的設定，或降低最大秤量設定。

Error6

當荷重元的輸出電壓過大，但已於EXC+與SIG+加電阻降低輸出電壓，請再加大電阻之阻值，此時必須再作零點校正一次，或於EXC+與SIG-加一電阻，兩者可選其一，或更換輸出電壓較小的荷重元。

5)隨即顯示 ，此時重量校正完成。

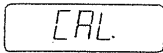
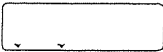
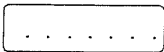
6)將滑動開關S4撥至OFF位置，零點與重量值校正結束，恢復重量狀態。

➤ 注意事項：

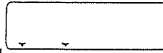
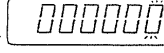
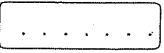
- 1)重量校正當中，如因振動而數值不穩定即無法正確調整。
- 2)重量校正時所用砝碼，請儘量使用與最大秤量值相等的砝碼校正，以防重量誤差。

註：最大秤量設定值+9個最小刻度以上，燈管即顯示超重空白。

◇ZERO調整

- 1.在未接電源的狀態時將後面板的滑動開關(S4)設定為ON，插上電源，顯示  字樣。
- 2.約兩秒鐘後出現  訊息，按  鍵後燈管顯示  。
- 3.再過兩秒鐘後顯示  字樣，此時不須置入砝碼，也不須輸入任何數值，按  鍵。
- 4.隨即顯示  。此動作僅做零點校正而未做重量值調整。
- 5.將後面板的滑動開關S4撥至OFF位置，零點校正結束，恢復重量顯示狀態。

◇SPAN調整

- 1.在未接電源的狀態時將後面板的滑動開關(S4)設定為ON，插上電源，顯示  字樣。
- 2.約兩秒鐘後出現  訊息，按  鍵後燈管顯示  。
- 3.再過兩秒鐘後顯示  字樣，置入標準砝碼並利用    鍵輸入標準砝碼重量值，確認無誤後按  鍵。
- 4.隨即顯示  。此動作僅做SPAN校正而未做零點調整。
- 5.將後面板的滑動開關S4撥至OFF位置，SPAN校正結束，恢復重量顯示狀態。